POSTE DE SECURITE MICROBIOLOGIQUE

BH-EN-2000



FASTER s.r.l.

BH-EN-2000

CONTROLEE PAR MICROPROCESSEUR, AVEC VENTILATEUR SIMPLE OU DOUBLE

AVANT-PROPOS

Le PSM BH-EN-2000 est la dernière génération de flux laminaire offrant tous les équipements de sécurité ainsi qu'une très haute qualité de fabrication.

Le PSM BH-EN-2000 est défini comme un type II selon la norme EN-12469.

Cela signifie que 70 % de l'air est recyclé à travers le filtre HEPA principal et que 30 % est extrait par le filtre HEPA d'extraction.

Il est ainsi possible de manipuler sous cette hotte des micro-organismes de groupe I et II en toute sécurité pour le manipulateur, le produit et l'environnement. Les micro-organismes de groupe III peuvent également y être manipulés en reliant l'extraction du PSM à l'extérieur.



DOMAINES D'APPLICATIONS

Le BH-EN-2000, Poste de Sécurité Microbiologique type II, peut être utilisé dans un grand nombre de disciplines telles que :

- ✓ Microbiologie,
- ✓ Virologie,
- ✓ Hématologie,
- ✓ Culture cellulaire,
- ✓ Recombinaisons génétiques,
- ✓ Manipulation d'agents pathogènes pour l'homme ou l'animal selon les standards internationaux.

AVANTAGES

- ✓ Contrôle par un microprocesseur de dernière génération.
- ✓ Alarmes de sécurité visuelles et sonores au cas où le PSM ne fonctionnerait pas en totale sécurité.
- ✓ Compensation automatique du débit du ventilateur en fonction du colmatage des filtres.
- ✓ Plénum à étanchéité dynamique permettant à toutes les particules contaminées d'être piégées sur les filtres HEPA : l'environnement du laboratoire est ainsi à l'abri de tout risque de contamination.
- ✓ Structure à double enveloppe tout autour du volume de travail assurant une étanchéité dynamique.
- ✓ Maintenance facilitée à partir du panneau frontal.
- ✓ Disponible en deux versions :
  - mono-ventilateur (BH-EN-2000 S)
  - bi-ventilateur (BH-EN-2000 D).
- ✓ Demi-vitesse de série : maintient l'air stérile en période de repos. Sécurité assurée par l'extinction simultanée de l'éclairage.
- ✓ Grille anti-chiffonnette : située dans la reprise double enveloppe, évite les pannes ventilateurs provoquées par l'aspiration de lingettes.

CARACTERISTIQUES

Construction extérieure : en acier peint époxy garantissant solidité et résistance à la corrosion.

Plan de travail : en acier inoxydable 316 L. Il assure une parfaite laminarité et recirculation du flux. La perforation à l'entrée de la surface de travail permet de créer une barrière de protection évitant tout échange entre l'air extérieur et l'air intérieur.

Sur demande, le plan de travail peut être :

- ✓ plein ou perforé,
- ✓ en une pièce ou sécable en 3, 4, 5 ou 6 pièces.

Volume de travail :
en acier inoxydable qualité AISI-304 pour éviter la corrosion.

Filtres absolus :
2 filtres HEPA testés au DOP ont une efficacité supérieure à 99,995 % pour les particules plus pénétrantes. Les filtres assurent une performance supérieure aux exigences EN 1822, U.S. Federal Standard 209 E, British Standard 5295, VD12083 et AS 1386-1976.
Le système de filtration est conçu de façon à avoir une barrière d'air à une vitesse minimum de 0.4 m/s selon les normes EN-12469, BS-5726, DIN12950-10 et NF-095.

Ventilateurs :
Un ventilateur centrifuge (BH-EN-2000 S) ou deux ventilateurs centrifuges (BH-EN-2000 D), à couplage direct, protection IP-55, sont contrôlés par 2 régulateurs automatiques de vitesse.

BH-EN-2000

Panneau de commande nouvelle génération :
Système entièrement digital permettant le contrôle du PSM et l'affichage en continu des paramètres de fonctionnement.
Affichage LCD de :

- ✓ la vitesse de l'air laminaire et de l'air en barrière frontale,
- ✓ la température intérieure et extérieure,
- ✓ la durée de vie résiduelle pour les filtres HEPA, la lampe U.V. et le filtre charbon le cas échéant,
- ✓ le compteur horaire,
- ✓ la puissance développée par le ou les moto-ventilateurs.

Alarmes :

- ✓ vitesse anormale du flux d'air,
- ✓ vitre frontale ouverte,
- ✓ filtres HEPA colmatés,
- ✓ lampe UV hors d'usage,
- ✓ filtre charbon saturé,
- ✓ en cas de rupture d'alimentation électrique,
- ✓ autres problèmes éventuels et façon de les résoudre.

Alimentation :
220 V/240 V , 50 Hz, monophasé.

Eclairage :
2 tubes fluorescents déphasés disposés à l'extérieur du volume d'écoulement d'air.

Vitre frontale :
En verre de sécurité, elle est pivotante et se relève facilement grâce à deux vérins afin de passer le matériel volumineux. Elle se nettoie ainsi d'une simple geste.

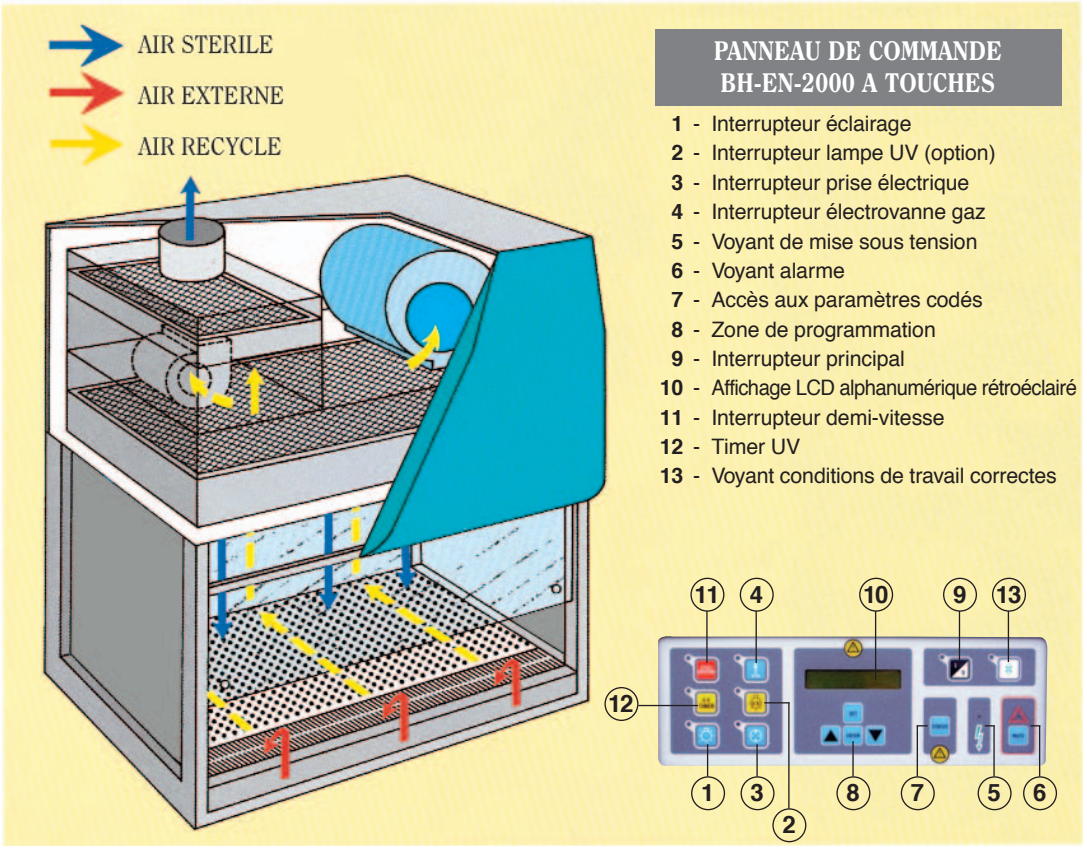
Autres éléments :

- ✓ Deux robinets sur le côté droit : un vide et un gaz équipé d'une électrovanne.
- ✓ Bac inox récupérateur de liquide sous le plan de travail.
- ✓ Panneau frontal de fermeture en acier inoxydable assurant l'étanchéité lors de la décontamination.
- ✓ Prise DOP permettant le contrôle des filtres HEPA.
- ✓ Prise électrique IP44 sur le côté droit.
- ✓ Maintenance : accès facile aux filtres, aux ventilateurs et au panneau de contrôle en soulevant la face avant.

En option :

- ✓ Lampe UV installée sur le panneau avant de fermeture et contrôlée par 2 timers ; un réglable minute par minute jusqu'à 3 heures, l'autre d'une durée fixe de 3 heures.

SCHEMA DE FONCTIONNEMENT



PANNEAU DE COMMANDE BH-EN-2000 A TOUCHES

1 - Interrupteur éclairage
2 - Interrupteur lampe UV (option)
3 - Interrupteur prise électrique
4 - Interrupteur électrovanne gaz
5 - Voyant de mise sous tension
6 - Voyant alarme
7 - Accès aux paramètres codés
8 - Zone de programmation
9 - Interrupteur principal
10 - Affichage LCD alphanumérique rétroéclairé
11 - Interrupteur demi-vitesse
12 - Timer UV
13 - Voyant conditions de travail correctes

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

REFERENCE	MODELE	DIMENSIONS INTERNES EN mm			DIMENSIONS EXTERNES EN mm			PUISSANCE kW	POIDS Kg
		L	H	P	L	H	P		
F74 600110	BH-EN 2003-S	885	660	580	1090	1470	780	0,7	181
F74 600120	BH-EN 2004-S	1190	660	580	1395	1470	780	1	213
F74 600130	BH-EN 2005-S	1495	660	580	1700	1470	780	1,2	250
F74 600140	BH-EN 2006-S	1800	660	580	2005	1470	780	1,4	298
F74 600210	BH-EN 2003-D	885	660	580	1090	1470	780	0,85	186
F74 600220	BH-EN 2004-D	1190	660	580	1395	1470	780	1,1	218
F74 600230	BH-EN 2005-D	1495	660	580	1700	1470	780	1,3	256
F74 600240	BH-EN 2006-D	1800	660	580	2005	1470	780	1,5	304

HAUTEUR OUVERTURE mm	DIAMETRE EVACUATION mm	AUGMENTATION TEMPERATURE ° C	ALIMEN-TATION V/Hz	BRUIT dBA	LUMINOSITE lux	VIBRATION mm rms
200	200	< 4	230/50	< 64	> 750	< 0.005

ACCESSOIRES

REFERENCE	DESIGNATION
F74 600500	Lampe UV pour BH-EN 2003/4/6
F74 501010	Piétement époxy pour BH-EN 2003
F74 501015	Piétement époxy pour BH-EN 2004
F74 501025	Piétement époxy pour BH-EN 2005
F74 501020	Piétement époxy pour BH-EN 2006
F72 702020	Charbon actif à l'extraction pour BH-EN 2000 (caisson epoxy)
F72 799521	Filtre absolu HEPA supplémentaire à l'extraction
F72 799510	Clapet anti-retour
F72 702050	Prise électrique supplémentaire
F72 702060	Robinet gaz/vide supplémentaire

• Pour d'autres accessoires, veuillez consulter votre distributeur local.

Distribué par :

FASTER s.r.l.
Commercial Office
Via Merendi, 22
20010 Cornaredo (MI) - Italy
Tél.: ++39 02/93991.1 - Fax: ++39 02/93991207
E-mail: enrica.ponti@dasit.it
http://www.faster-air.com

CE

Faster srl se réserve le droit d'effectuer des changements sans préavis.